Бийск, Алтайского края, Территория ОАО «ПОЛИЭКС»
Бизнес центр «Интеграл», офис 309.
Тел./Факс: (3854) 30-67-15;
E-mail: ooobites@mail.ru
Web-сайт: [www.bites-energo.ru](http://www.bites-energo.ru)

**Опросный лист**

**на разработку системы автоматизации**

**паровых и водогрейных котлов (топливо газ-мазут)**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **№** | **ВОПРОС** | **ОТВЕТ** |
| **1** | **Тип котла** | **\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_** |
| **2** | **Режим работы котла** | **2.1. Паровой котел \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_****Производительность\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_****Температура пара\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_****Давление пара \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_****2.2. Водогрейный котел \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_****Производительность\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_****Температура воды\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_****Давление воды \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_** |
| **3** | **Тип и количество горелок** | **\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_** |
| **4** | **Вид основного топлива** | **\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_** |
| **5** | **Вид резервного топлива** | **\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_** |
| **6** | **Газовая схема котла** | **6.1. Газовый блок СП «Термобрест» Схема\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_****Диаметр газопровода\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_****6.2. Клапаны др. производителей****Схема\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_****Диаметр газопровода\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_** |
| **7** | **Уровень автоматизации котельной** | **7.1. Минимальный, в соответствии с требованиями СНиП \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_****7.2.Автоматизированная, с обслуживающим персоналом \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_****7.3.Автоматизированная, без постоянного присутствия персонала, создание АСУ ТП \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_** |
|  **8** | **Микропроцессорный контроллер**  | **8.1.Отечественный контроллер:****КР-300 \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_****КР-500 \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_****ОВЕН ПЛК \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_****МЗТА Контар МС-8 \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_****8.2. Зарубежный контроллер:****SMODE SMH2010C \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_****Mitsubishi Electric FX3U \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_****Allen Bradley \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_****Yokogawa \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_****Siemens S7-300 \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_** **OMRON \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_****Honeywell \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_****Advantech \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_****Rockwell Automation \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_****Промышленный компьютер IPC-510 \_\_\_****Др. типа\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_****\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_** |
|  **9** | **Регуляторы и регистрирующие приборы** **(указать желаемый тип регулирующего и регистрирующего устройств, при выборе уровня автоматизации 1.1)** | **9.1. Отечественные регуляторы:****Минитерм-300 \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_****Минитерм-400 \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_****ТРМ-212 \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_****АДН АГАВА \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_****9.2. Зарубежные регуляторы:****Mitsubishi Elekric \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_****Allen Bradley \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ Yokogawa \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_****Siemens \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_****OMRON \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_****Honeywell \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_****Др. типа\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_****9.3. Регистрирующий прибор:****РМТ-49D \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_****Термодат-19 \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_****Yokogawa \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_****Др.типа \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_** |
|  **10** | **Тип первичных преобразователей**  | **10.1.Отечественные****МЕТРАН 150 \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_****САПФИР-22МП\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_****АИР-22 \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_****ЗОНД \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_****ДДМ \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_****Др.типа\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_****10.2.Зарубежные****Yokogawa\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_****Siemens \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_****Aplisens \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_** **Honeywell \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_****BD SENSORS \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_****Др.типа \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_** |
|  **11** | **Исполнительные механизмы** | **МЭО \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_****РМ \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_****ST \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_****AUMA \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_****ADL \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_****Др. типа \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_** |
|  **12** | **Частотные преобразователи для электродвигателей дымососа, вентилятора, насосов и др.** | **12.1. Преобразователи частоты:****Веспер \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_****DELTA \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_****Schneider Elektric \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_****Mitsubishi Elekric \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ Siemens \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_** **OMRON \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_****Toshiba \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_****Др. производитель \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_** |
|  **13** | **Узел учета теплоносителя на выходе из котла**  | **13.1. Коммерческий учет \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_****13.2. Технический учет \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_****13.3. Диаметр трубопровода Ду \_\_\_\_\_\_\_\_\_****13.4.Тип счетчика-расходомера****ДКС \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_****ВЗЛЕТ \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_****ПРЭМ \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_****МЕТРАН \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_****ЭМИС \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_****Yokogawa \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_****Др. типа \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_** |
|  **14** | **Автоматизированное рабочее место технолога-оператора (АРМ ТО) – диспетчерский пульт на базе персонального компьютера.** | **14.1. АРМ не требуется \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_****14.2. Рабочая станция на базе офисного ПК\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_****14.3. Рабочая станция на базе промышленного ПК \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_****14.4. Необходимость в резервировании системы АСУ \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_****14.5. Необходимость создания резервного сервера архивов, базы данных \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_****14.6. Необходимость резервирования коммуникационных сетей обмена \_\_\_\_\_\_****14.7. Программное обеспечение, SCADA:****TRACE MODE 6 \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_****Master-SCADA \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_****WINCC \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_****MELSOFT \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_****Wonderware \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_****GENESIS \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_** |
| **15** | **Дополнительные требования к системе автоматизации, не определенные СНиП II-35-76 “Котельные установки” или обозначение или наименование специального документа, которому должна соответствовать система автоматизации** | **\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_** |
| **16** | **Объем дополнительных работ****16.1. Рабочий проект \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_****16.2. Проект привязки разработанной системы автоматизации к существующей котельной \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_****16.3. Комплектация монтажными изделиями и материалами \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_****16.4. Монтаж системы автоматизации\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_****16.5. Пуско-наладочные работы системы автоматизации \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_** |
| **17** | **Информация о заказчике****17.1. Наименование организации \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_****17.2. Контактная информация: тел./факс: \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_** **адрес: \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_** **контактное лицо**  |

**Телефон: +7 (3854) 30-67-15**

**E-mail: ooobites@mail.ru**