Бийск, Алтайского края, Территория ОАО «ПОЛИЭКС»  
Бизнес центр «Интеграл», офис 309.  
Тел./Факс: (3854) 30-67-15;  
E-mail: [ooobites@mail.ru](mailto:ooobites@mail.ru)  
Web-сайт: [www.bites-energo.ru](http://www.bites-energo.ru)

**Опросный лист**

**на разработку системы автоматизации**

**паровых и водогрейных котлов (топливо газ-мазут)**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **№** | **ВОПРОС** | **ОТВЕТ** |
| **1** | **Тип котла** | **\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_** |
| **2** | **Режим работы котла** | **2.1. Паровой котел \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_**  **Производительность\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_**  **Температура пара\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_**  **Давление пара \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_**  **2.2. Водогрейный котел \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_**  **Производительность\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_**  **Температура воды\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_**  **Давление воды \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_** |
| **3** | **Тип и количество горелок** | **\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_** |
| **4** | **Вид основного топлива** | **\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_** |
| **5** | **Вид резервного топлива** | **\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_** |
| **6** | **Газовая схема котла** | **6.1. Газовый блок СП «Термобрест» Схема\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_**  **Диаметр газопровода\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_**  **6.2. Клапаны др. производителей**  **Схема\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_**  **Диаметр газопровода\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_** |
| **7** | **Уровень автоматизации котельной** | **7.1. Минимальный, в соответствии с требованиями СНиП \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_**  **7.2.Автоматизированная, с обслуживающим персоналом \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_**  **7.3.Автоматизированная, без постоянного присутствия персонала, создание АСУ ТП \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_** |
| **8** | **Микропроцессорный контроллер** | **8.1.Отечественный контроллер:**  **КР-300 \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_**  **КР-500 \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_**  **ОВЕН ПЛК \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_**  **МЗТА Контар МС-8 \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_**  **8.2. Зарубежный контроллер:**  **SMODE SMH2010C \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_**  **Mitsubishi Electric FX3U \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_**  **Allen Bradley \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_**  **Yokogawa \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_**  **Siemens S7-300 \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_**  **OMRON \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_**  **Honeywell \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_**  **Advantech \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_**  **Rockwell Automation \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_**  **Промышленный компьютер IPC-510 \_\_\_**  **Др. типа\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_**  **\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_** |
| **9** | **Регуляторы и регистрирующие приборы**  **(указать желаемый тип регулирующего и регистрирующего устройств, при выборе уровня автоматизации 1.1)** | **9.1. Отечественные регуляторы:**  **Минитерм-300 \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_**  **Минитерм-400 \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_**  **ТРМ-212 \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_**  **АДН АГАВА \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_**  **9.2. Зарубежные регуляторы:**  **Mitsubishi Elekric \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_**  **Allen Bradley \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ Yokogawa \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_**  **Siemens \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_**  **OMRON \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_**  **Honeywell \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_**  **Др. типа\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_**  **9.3. Регистрирующий прибор:**  **РМТ-49D \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_**  **Термодат-19 \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_**  **Yokogawa \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_**  **Др.типа \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_** |
| **10** | **Тип первичных преобразователей** | **10.1.Отечественные**  **МЕТРАН 150 \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_**  **САПФИР-22МП\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_**  **АИР-22 \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_**  **ЗОНД \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_**  **ДДМ \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_**  **Др.типа\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_**  **10.2.Зарубежные**  **Yokogawa\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_**  **Siemens \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_**  **Aplisens \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_**  **Honeywell \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_**  **BD SENSORS \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_**  **Др.типа \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_** |
| **11** | **Исполнительные механизмы** | **МЭО \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_**  **РМ \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_**  **ST \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_**  **AUMA \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_**  **ADL \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_**  **Др. типа \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_** |
| **12** | **Частотные преобразователи для электродвигателей дымососа, вентилятора, насосов и др.** | **12.1. Преобразователи частоты:**  **Веспер \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_**  **DELTA \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_**  **Schneider Elektric \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_**  **Mitsubishi Elekric \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ Siemens \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_**  **OMRON \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_**  **Toshiba \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_**  **Др. производитель \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_** |
| **13** | **Узел учета теплоносителя на выходе из котла** | **13.1. Коммерческий учет \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_**  **13.2. Технический учет \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_**  **13.3. Диаметр трубопровода Ду \_\_\_\_\_\_\_\_\_**  **13.4.Тип счетчика-расходомера**  **ДКС \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_**  **ВЗЛЕТ \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_**  **ПРЭМ \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_**  **МЕТРАН \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_**  **ЭМИС \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_**  **Yokogawa \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_**  **Др. типа \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_** |
| **14** | **Автоматизированное рабочее место технолога-оператора (АРМ ТО) – диспетчерский пульт на базе персонального компьютера.** | **14.1. АРМ не требуется \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_**  **14.2. Рабочая станция на базе офисного ПК\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_**  **14.3. Рабочая станция на базе промышленного ПК \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_**  **14.4. Необходимость в резервировании системы АСУ \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_**  **14.5. Необходимость создания резервного сервера архивов, базы данных \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_**  **14.6. Необходимость резервирования коммуникационных сетей обмена \_\_\_\_\_\_**  **14.7. Программное обеспечение, SCADA:**  **TRACE MODE 6 \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_**  **Master-SCADA \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_**  **WINCC \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_**  **MELSOFT \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_**  **Wonderware \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_**  **GENESIS \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_** |
| **15** | **Дополнительные требования к системе автоматизации, не определенные СНиП II-35-76 “Котельные установки” или обозначение или наименование специального документа, которому должна соответствовать система автоматизации** | **\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_** |
| **16** | **Объем дополнительных работ**  **16.1. Рабочий проект \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_**  **16.2. Проект привязки разработанной системы автоматизации к существующей котельной \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_**  **16.3. Комплектация монтажными изделиями и материалами \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_**  **16.4. Монтаж системы автоматизации\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_**  **16.5. Пуско-наладочные работы системы автоматизации \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_** | |
| **17** | **Информация о заказчике**  **17.1. Наименование организации \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_**  **17.2. Контактная информация: тел./факс: \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_**  **адрес: \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_**  **контактное лицо** | |

**Телефон: +7 (3854) 30-67-15**

**E-mail: ooobites@mail.ru**